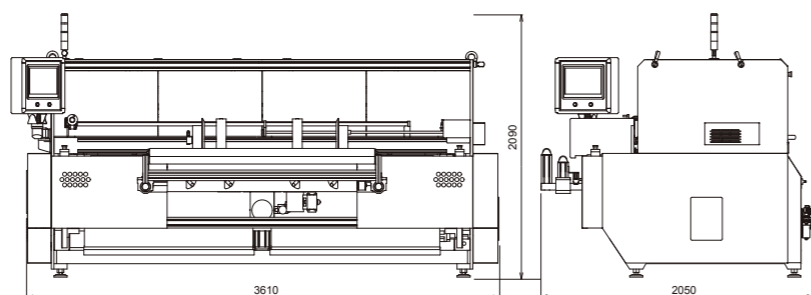




ハイスピード
フルオートボックスメイキングマシン
High-speed full auto box making machine



| | | | | |
|---------------------------------------|--|---|---------------------------------------|--|
| シート重量 | 1200g/m ² まで *1 | | | |
| 段ボールシートタイプ | A,B,E > AB段 / 枚葉シート | | | |
| ジョブチェンジ時間 | 1-6 秒 | | | |
| 生産能力 | 約500-800個 / H | | | |
| シート厚み | 2-10 mm *1 | | | |
| 最大用紙サイズ | 枚葉シート: 幅 2500 x 長 無制限 mm | | | |
| 最小用紙サイズ | 幅 200 x 長 650 mm | | | |
| スロットティングナイフ (溝刃) | 溝厚: 7 mm 500 mm x 2本 / オプション: 250・350・600 mm | | | |
| カッティングナイフ (断裁) | 1 本 | | | |
| スリッティングナイフ | 数量 | 4本 | | |
| | 自動研磨機能 | ○ | | |
| | 最小間隔限界値 | 36 mm *1 ページ内に詳細を参照 | | |
| 罫線ホイール | 数量 | 4本 | | |
| | 段違い機能 | ○ | | |
| | 2種類 最小距離 *2 | <table border="0"> <tr> <td style="text-align: center;"> 標準ホイール仕様 標準機 オプション </td> <td style="text-align: center;"> オプション仕様 (AA段推奨) 標準機 オプション </td> </tr> </table> | 標準ホイール仕様 標準機 オプション | オプション仕様 (AA段推奨) 標準機 オプション |
| 標準ホイール仕様 標準機 オプション | オプション仕様 (AA段推奨) 標準機 オプション | | | |
| 糊代の段潰し機能 | ○ | | | |
| 電源 | 200V 三相 / 最大 8kW / 50/60 Hz | | | |
| 本体外寸法 | W3610 x D2050 x H2090 mm | | | |
| 総重量 | 約 3400 kg | | | |
| エア環境 | 0.6 - 0.7MPa、75L/Min | | | |
| 連続シート対応 / ユニット寸法 | - | | | |
| オプション | | | | |
| QR機能 / 拡張コントローラー | ○ | | | |
| 糊付 | ○ | | | |
| フレキシ印刷 | 印版寸法: W300 x H500 mm / オプションで最大2個 *2 *3 | | | |
| パイプレーション カッティング | ○ *2 *3 | | | |
| 2Aシートに対応シリンダー | ○ | | | |
| 取手穴加工ユニット | 標準で1個つきます / オプションで最大2個 木型寸法: W300 x H150 mm 範囲内での他の形状の取り付けが可能 | | | |

*1: シートの材質により異なります *2: ご注文後に追加や変更することは出来ません
*3: フレキシ印刷ユニットとパイプレーションカッティング機能の併用は出来ません

JIS規格、FEFCO規格コード対応

| | | | |
|------|--|------|--|
| 0110 | | 0116 | |
| 0119 | | 0200 | |
| 0201 | | 0203 | |
| 0209 | | 0211 | |
| 0228 | | 0229 | |
| 0300 | | 0302 | |
| 0401 | | 0403 | |
| 0409 | | 0411 | |
| 0415 | | 0454 | |
| 0441 | | 4103 | |
| 4104 | | 4121 | |
| 0501 | | 5011 | |
| 0933 | | 0971 | |

その他のケースも対応可能

111,112,113,114,115,117,118,120,202,204,205,206,208,2012,203
2001,2011,2012,2013,2014,2015,2018,2019,2020,2023,2029,2033
2041,2043,2062,301,3001,3002,3004,3005,3011,400,410,412,413
420,455,499,4001,4011,4012,4091,4101,4102,4411,502,503,5012 等

OT-BM2500 PRO

ハイスピード
フルオートボックスメイキングマシン
High-speed full auto box making machine



| | | | | |
|-------------|----------------|--------------------|------------|-----------------|
| 段違い加工対応 | 多種多様な形状に対応 | 1-6秒でのセット替えを実現 | 自動研磨機能 | 独立駆動ツールユニット |
|-------------|----------------|--------------------|------------|-----------------|

OCEAN technology

オーシャンテクノロジー 株式会社

東京本社 〒104-0032 東京都中央区八丁堀 4-1-3 8階
TEL 03-3523-4310 FAX 03-3523-4311

大阪支社 〒550-0004 大阪市西区靱本町 1-4-2 4階
TEL 06 6479 3318 FAX 06 6479 3319

お問い合わせ

OT-BM2500 PRO High-speed full auto box making machine

ハイスピードフルオートボックスメイキングマシン



1-6秒でのセット完了！高速で特大カートンを連続生産可能
 通販物流の出荷梱包現場やEコマースに対応した、極小ロットでの短納期出荷に最適な段ボール加工マシンです。

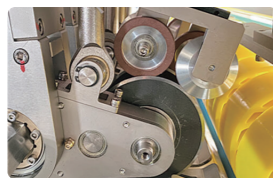
- タッチパネルで全ての設定が可能、最大6秒以内でのセット替えを実現
- 型は不要！資材厚に応じて20-50枚の連続給紙に対応
- 80種類以上の形状 2~10 mmの資材厚に対応
- 選択した溝刃により、溝の長さが最大1225mmまで加工可能

OT-BM2500 PRO の特徴



段違い罫線

厚みのある資材に対して逃げが可能



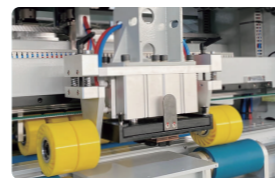
研磨機能付き

ナイフ研磨機能により、スリットナイフの寿命を延長



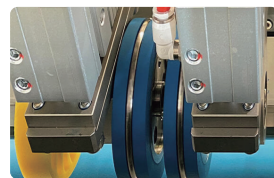
連続給紙に対応

シートエッジを読み込み、反りに対しても安定した供給を実現



取手穴加工ユニット

標準1個（オプションで最大2個）の木型を取り付け可能



2種類の罫線仕様

標準で75mm罫線ユニットを搭載
 またオプション30mm対応でより多くの形状加工が可能



サーボモーター制御加工システム

4本のスリッターナイフや罫線を備えて高精度の加工。またナイフフォームを使用し摩耗を防止



資材抑えローラーと横スリッター

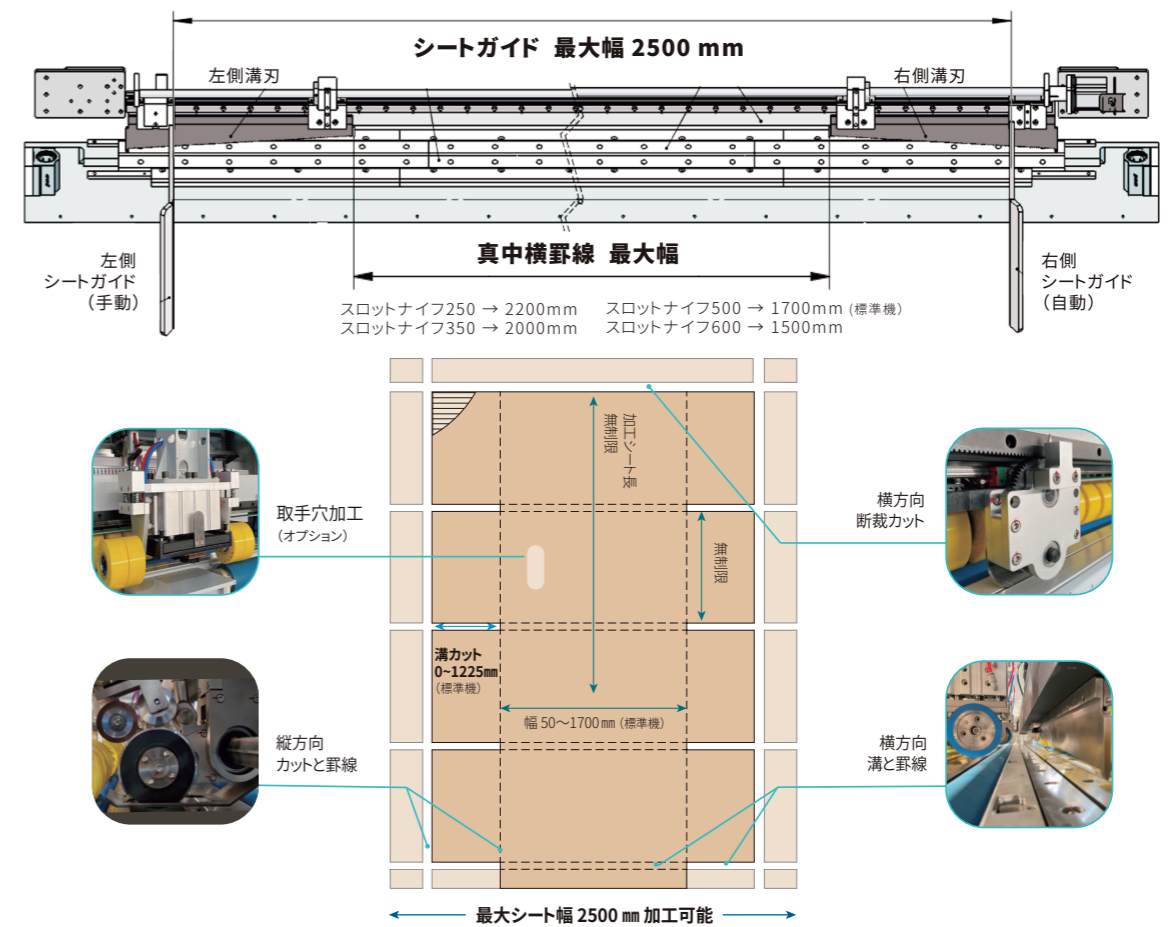
高速の稼働でも高精度で安定した加工が可能



段潰し機能

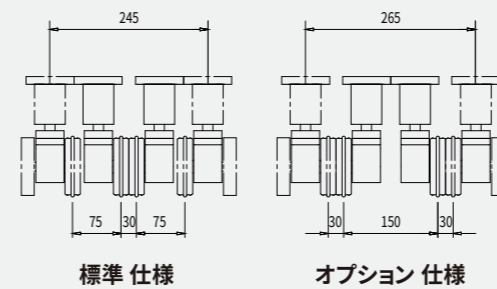
厚みのある段ボールに対応の糊代段潰し機能

OT-BM2500 PRO 加工の仕組み

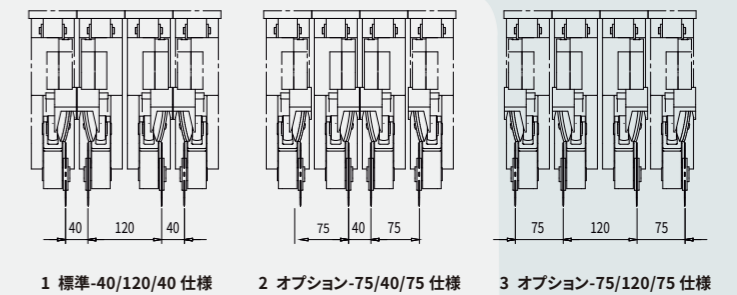


用紙押さえ搭載 カッティングナイフと罫線ローラーユニットの仕組み 4本の独立したモーター制御

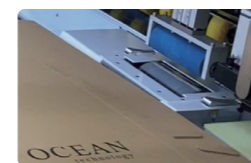
2種類の罫線仕様



3種類のスリットングナイフ仕様

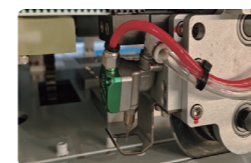


OT-BM2500 PRO のオプション



フレキシ印刷ユニット

印刷範囲内に単色の印刷が可能



糊代の糊付け機能

加工と糊付けを一度で完結



QR機能/拡張コントローラー

生産効率や操作安全性の向上



パイレーションカット機能

形状を制限せず自由なカッティングが可能



ERP/MES
 連動

システムの連動

社内生産管理システムと連動可能